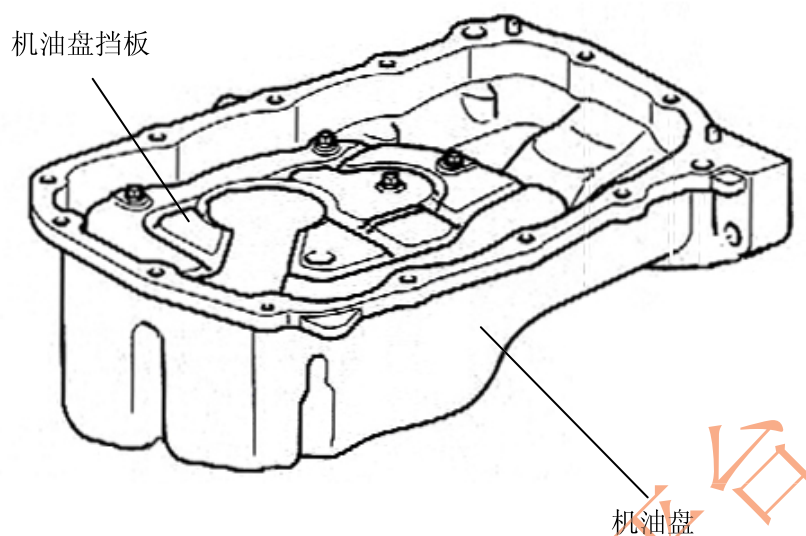
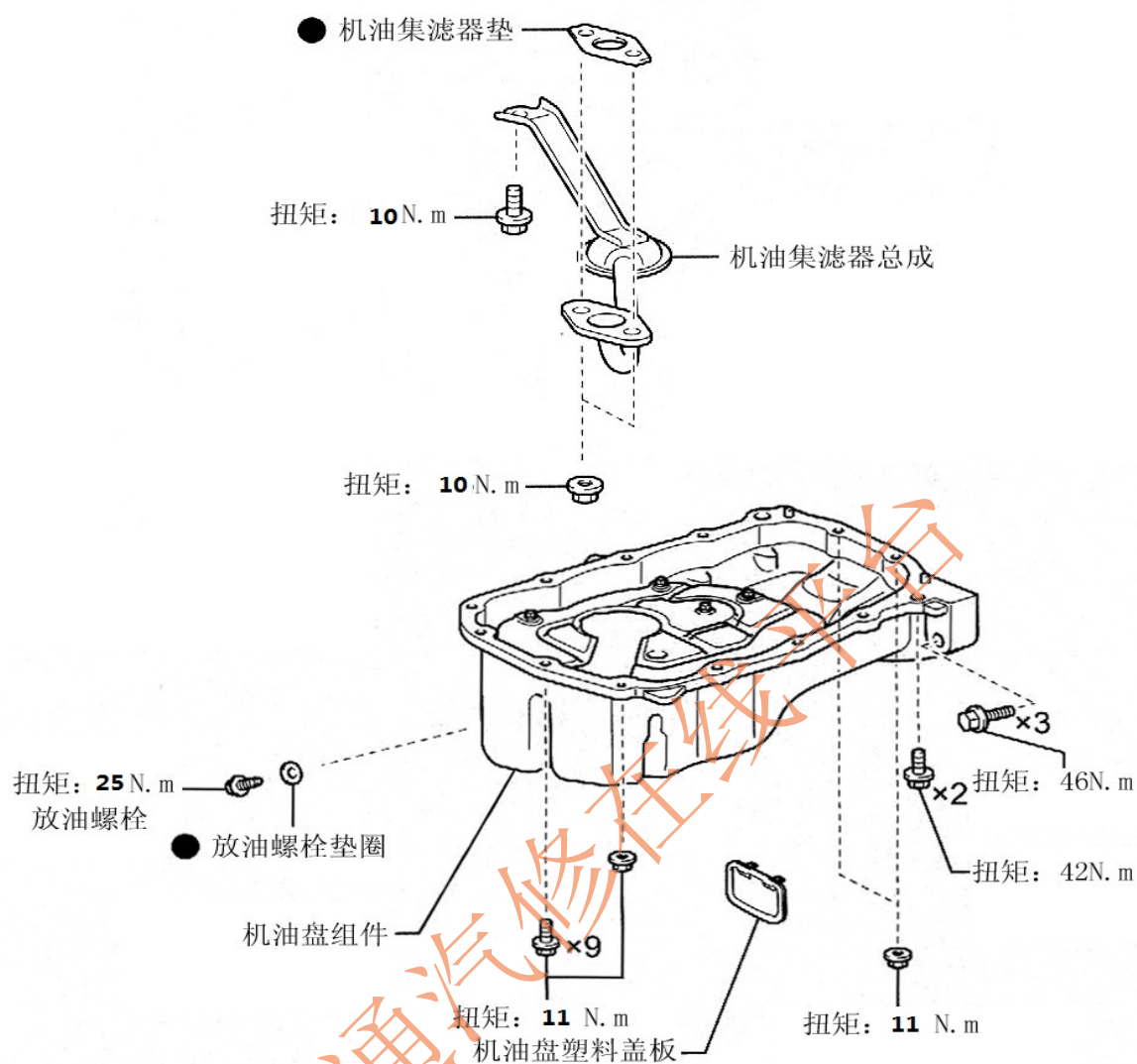


2.4.5 机油盘部分

为了增强动力设备的连接刚性并提高安静度，机油盘为铝制并带加强筋。另外，铝制机油盘便于成型，这样就可以保证机油盘内可以有足够量的机油。



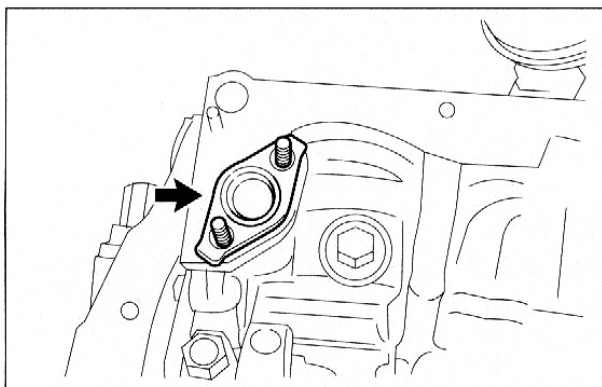
2.4.5.1 机油盘部分分解视图：



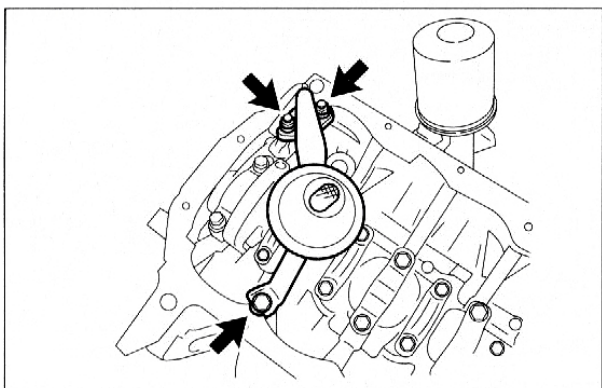
● 表示不可重复使用零部件



2.4.5.2 机油盘部分的安装

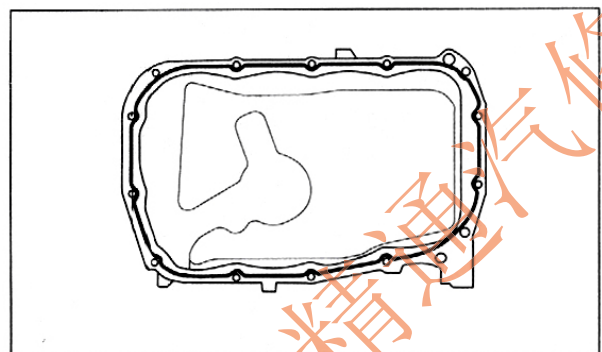


1、安装机油集滤器垫



2、安装机油集滤器

力矩：10N.m



3、安装机油盘

①在机油盘图示位置涂密封胶。

密封胶使用：天山 1598、乐泰 5900

注意事项：

- 确保安装面无异物和油污。
- 在涂抹密封胶后的 15 分钟内拧紧螺栓及螺母。
- 安装后至少 2 小时不要起动发动机。

②拧紧螺栓和螺母。

拧紧力矩如下表：

螺栓	力矩(N.m)
螺栓 A	11
螺栓 B	42
螺母	11

③更换新的放油螺栓垫圈，拧紧放油螺栓。

力矩：25N.m

